



KARTA KATALOGOWA MIESZADŁO PRĘTOWE MPZ-030÷200

1. PRZEZNACZENIE

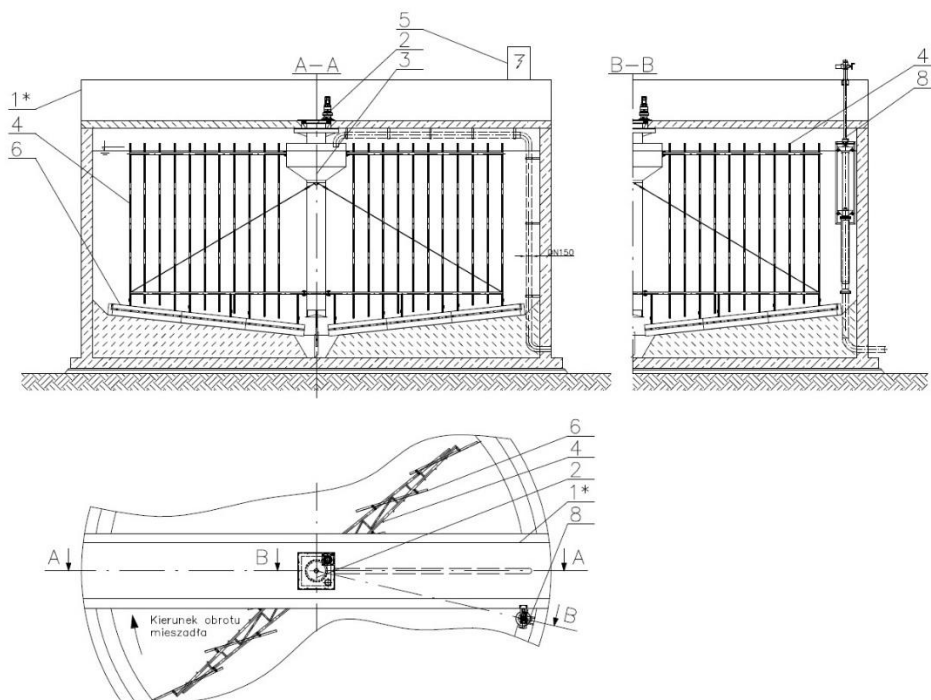
Mieszadło prętowe przeznaczone jest do zagęszczania osadu, uwalniania cieczy w zagęszczaczach grawitacyjnych w celu odprowadzenia ich poza układ do dalszego procesu technologicznego. Możliwość wykonania mieszadeł na zagęszczacze o średnicy od 3÷20 m.

2. ZASADA DZIAŁANIA

Mieszadło porusza się ruchem ciągłym, napęd z silnika elektrycznego jest przenoszony na wał obrotowy mieszadła, do której zamontowane są ramiona mieszające.

3. RYSUNKI POGLĄDOWE MIESZADŁA

3.1 SCHEMAT MIESZADŁA PRĘTOWEGO- POMOST BETONOWY, ODBIÓR CIECZY NADOSADOWEJ ZA POMOCĄ PRZELEWU TELESKOPOWEGO



Rys. 1

Wyposażenie standardowe:

1. Pomost betonowy *
2. Układ napędowy.
3. Wał obrotowy.
4. Ramiona mieszające.
5. Instalacja sterowania i automatyki.

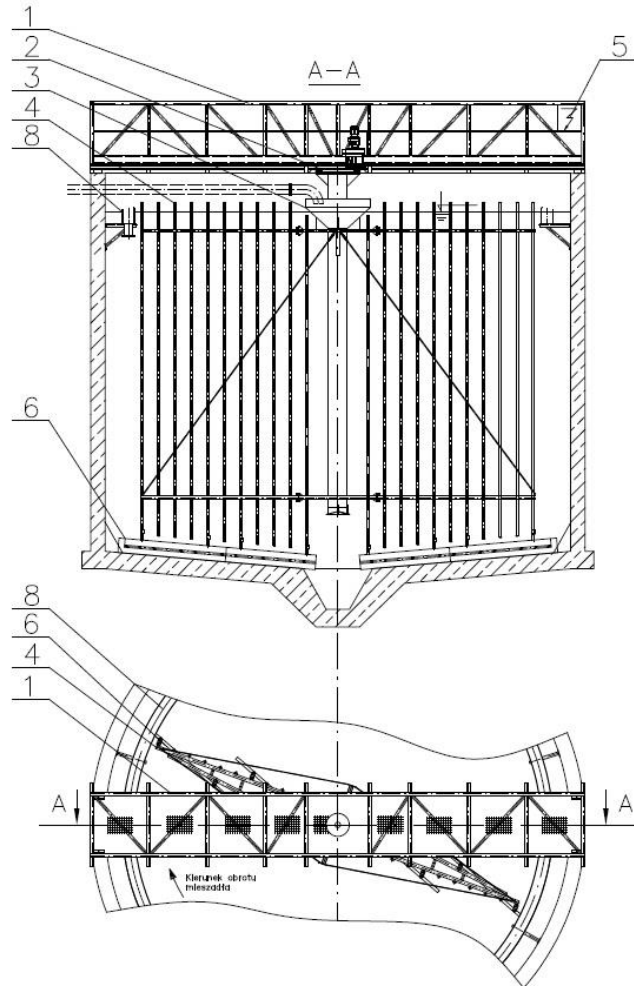
Wyposażenie dodatkowe:

6. Układ zgarniania osadu dennego.
7. Przelew teleskopowy

*W zakresie Zleceniodawcy. Należy ustalić wielkość otworu pod układ napędowy.



3.2 SCHEMAT MIESZADŁA PRĘTOWEGO- POMOST STALOWY, ODBIÓR CIECZY NADOSADOWEJ ZA POMOCĄ KORYTA PRZELEWOWEGO



Wyposażenie standardowe:

1. Pomost stalowy.
2. Układ napędowy.
3. Wał obrotowy.
4. Ramiona mieszające.
5. Instalacja sterowania i automatyki.

Wyposażenie dodatkowe:

6. Układ zgarniania osadu dennego.
7. Koryto przelewowe.

Rys. 2

4. WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE MIESZADŁA

4.1 POMOST STALOWY Z DRBINKĄ

Pomost mieszadła jest elementem nośnym, na którym podwieszona jest wał obrotowy z ramionami mieszającymi. Pomost typu kratownicowego. Na pomoście ułożone są kraty pomostowe umożliwiające komunikację od drabinki do zespołu napędowego (obciążenie dopuszczalne krat 169 kg/0,04 m²). Obciążenie dopuszczalne pomostu – 300 kg (3 osoby). Pomost może być przystosowany jest jako podparcie dla przekrycia zagęszczacza. Obciążenie barierok zgodnie z norma PN-EN ISO 14122-3 :2005. Konstrukcja pomostu wykonana ze stali kwasoodpornej: gat. 0H18N9 wg PN-EN 10088-1.



Zdjęcie 1 „Mieszadło prętowe na Oczyszczalni Ścieków w Legnicy”.

4.2 UKŁAD NAPĘDOWY

Układ napędowy składa się z motoreduktora oraz w zależności od wielkości zbiornika łożyska wielkogabarytowego. Układ Do układu napędowego zamocowany jest wał obrotowy.

4.3 INSTALACJA STAROWANIA I AUTOMATYKI

Szafa zasilająco - sterująca wraz z wyłącznikiem bezpieczeństwa montowana jest na pomoście. W szafie zamontowano zespoły sterujące oraz przyciski do uruchamiania poszczególnych składów (podzespołów) i zmian trybu pracy. Doprowadzenie przedmiotowych kabli wraz z rurą osłonową do szafy elektrycznej na pomoście należy do inwestora obiektu.

5. WYPOSAŻENIE DODATKOWE

5.1 UKŁAD ZGARNIANIA OSADU DENNEGO

Do ramion przymocowane są zgrzebła denne zgarniające osad denny do leja.



Zdjęcie 2 „Mieszadło prętowe na Oczyszczalni Ścieków w Legnicy”.

5.2 PRZELEW TELESKOPOWY

Koryto przelewowe pełni rolę odbioru sklarowanych ścieków i odprowadza poza osadnik. Koryto wykonane jest promieniowo ze stali nierdzewnej. Przelewy pilaste- regulowane. Koryto stalowe zamontowane zostanie na wysokości dostosowanej do pracy na rzędnej zwierciadła ścieków podczas pracy. Gabaryty koryta dobierane są do wielkości natężenia przepływu i wielkości osadnika. Przed korytem znajduje się odbojnica. Ma za zadanie zatrzymać części pływające przed wplynięciem do koryta przelewowego.

5.3 KORYTO PRZELEWOWE

Koryto przelewowe pełni rolę odbioru sklarowanych ścieków i odprowadza poza zagęszczacz. Koryto wykonane jest promieniowo ze stali nierdzewnej. Przelewy pilaste- regulowane. Koryto stalowe zamontowane zostanie na wysokości dostosowanej do pracy na rzędnej zwierciadła ścieków podczas pracy. Gabaryty koryta dobierane są do wielkości natężenia przepływu i wielkości osadnika. Przed korytem znajduje się odbojnica. Ma za zadanie zatrzymać części pływające przed wpływieniem do koryta przelewowego.



Zdjęcie 3 „Koryto przelewowe na Oczyszczalni Ścieków w Kluczach”.



Zdjęcie 4 „Koryto przelewowe na Oczyszczalni Ścieków w Jaworznie”.

6. DANE TECHNICZE

Poniżej przedstawione są podstawowe dane dotyczące mieszadeł prętowych.

L.p.	Typ mieszadła	Średnica zagęszczacza [m]	Moc napędu [kW]	Prędkość mieszadła na obwodzie [m/s]
1.	MPZ-030÷050	3÷5	0,18	~0,082
2.	MPZ-050÷075	5,1÷7,5	0,25	~0,081
3.	MPZ-075÷120	7,6÷12	0,37	~0,083
4.	MPZ--120÷20	12,1÷20	0,55	~0,080

7. WYKONANIE

- Konstrukcja spawana, wykonana ze stali kwasoodpornej, PN-EN 10088-1, 0H18N9,
- Pomost typu kratownicowego z barierkami,
- Kraty pomostowe (wg wytycznych zamawiającego),
- Trwałość zespołów napędowych- nie mniej niż 100 000 [h] pracy,
- Koryto przelewowe wraz z konstrukcją wsporczą,
- Przelew teleskopowy z konstrukcją wsporczą.

8. WYPOSAŻENIE SZAFY ZASILAJĄCO- STEROWNICZEJ

- Zabezpieczenie przed skutkami porażień
- Zabezpieczenie przed skutkami zwarć
- Zabezpieczenie przed skutkami przeciążeń
- Zabezpieczenie przed skutkami przepięć
- Zabezpieczenie przed zanikiem faz oraz asymetrii
- Przekazywanie sygnałów do dyspozytorni
- Czujnik ruchu



9. URZĄDZENIA SPEŁNIAJĄ NASTĘPUJĄCE WYMAGANIA NORM:

PN-EN 60204-1:2001
PN-EN 60446-1:2002(U)
PN-EN 50274-1:2003(U)
PN-EN 61293:2000
PN-EN 61310-1:2000
PN-EN 61310-2:2001
PN-EN 61310-3:2002

UWAGA!

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych bez uprzedzenia.